



Federazione Italiana Sport Equestri

---

**A tutti i Centri Affiliati e  
Loro Sedi**

Perugia, 24/05/2011

**Oggetto: Incontro istituzionale**

L'Avv. Andrea Paul Gross insieme ai suoi collaboratori, saranno lieti di incontrare le Associazioni Sportive, ed i Loro Presidenti in data 04/06/2012 presso la Sala Riunioni dell' Hotel Giò, Via Ruggiero D' Andreotto, 19 - 06124 Perugia, alle ore 15:00 per trattare i seguenti argomenti:

- 1- Aspetti fiscali ed amministrativi delle Associazioni/Società Sportive Dilettantistiche
- 2- Presentazione del nuovo software di contabilità elaborato dalla Federazione Italiana Sport Equestri per la corretta gestione amministrativa, contabile e fiscale delle Associazioni/Società Sportive Dilettantistiche
- 3- Varie ed eventuali

E' consigliata la presenza di chi si occupa della gestione amministrativa e contabile dell' Associazione (commercialisti, consulenti, collaboratori, etc..).

Si prega di inviare alla Segreteria del Comitato Regionale Umbria le adesioni e il numero di partecipanti entro il giorno 31 Maggio p.v..

Cordiali Saluti

Il Presidente  
Mirella Bianconi