



ASD PLAYHORSE CLUB UMBRIA



Concorso Nazionale di Dressage Tipo B

26-27 FEBBRAIO 2016

Vocabolo Pupigliano, 25-Alviano TR

1° CAMPO DI GARA : 20x40 outdoor sabbia 1° CAMPO PROVA: 20x60 outdoor sabbia

UFFICIALE DI GARA: RIZZO LUIGI

DIRETTORE DELL'EVENTO: A.S.D. PLAYHORSE CLUB

CENTRO CALCOLI: DE SIMONE ROSALBA

SERVIZIO MEDICO: a cura del C.O.

SERVIZIO VETERINARIO: a cura del C.O.

SERVIZIO AMBULANZA: a cura del C.O.

SERVIZIO MASCALCIA: a cura del C.O.

CATEGORIE PROGRAMMATE

Valide per il passaggio di patente

VENERDI'	SABATO	RETTANGOLO
E210	E300	20X40
E210	E300	20X40

AVVERTENZE

Il Concorso, riconosciuto ed approvato dalla FISE, si svolgerà secondo le norme vigenti del Regolamento Nazionale per i Concorsi di Dressage attualmente in vigore.

L'ordine di successione delle categorie potrà essere eventualmente variato per esigenze organizzative. L'orario delle categorie sarà definito dopo la data di chiusura delle iscrizioni.

ISCRIZIONI

Dovranno pervenire via mail al Comitato Organizzatore **entro e non oltre le ore**

15,00 di Mercoledì 24 FEBBRAIO accompagnate dalla copia a perdere del libretto segnaletico del cavallo e dell'autorizzazione a montare per l'anno in corso. Per quanto concerne espressamente le eventuali disdette e gli adempimenti economici ad esse correlati, si informa che se effettuate dopo la chiusura delle iscrizioni si deve pagare il 50% della quota d'iscrizione e il box per intero.

QUOTE DI ISCRIZIONE

Come da Regolamento Federale

Cat. E € 20,00 –

PREMI

Coppe e coccarde ai binomi in premiazione.

RESPONSABILITA'

Il Comitato Organizzatore non assume responsabilità oggettiva e soggettiva alcuna per incidenti di qualsiasi natura che si verificassero in campo gara, prova o nell'ambito delle strutture a persone animali o cose, sia per danni da questi ricevuti o provocati.